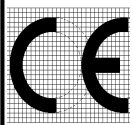
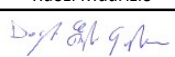
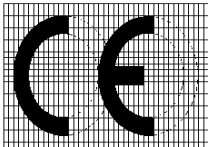


Etichetta CE n°		M.04.06	Aggiornata al:	dic-25	Nome commerciale:	STABILIZZATO 0-60																																																																																	
 	Produttore:		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. - Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)																																																																																				
	Unità produttiva:		Via Pederzona n° 16 - 41010 Magreta di Formigine (MO)																																																																																				
	Anno di apposizione Marchio CE:		2024		Certificato n°			1370-CPR-2501																																																																															
Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcarea																																																																																							
Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade																																																																																							
STABILIZZATO 0-60		Categoria	UNI EN 13242:2008	UNI EN 13043:2004	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13450:2013																																																																																	
			Dop 30-2024																																																																																				
Forma dei granuli	Forma	SI	SI ₂₀	<table><thead><tr><th>Stacci</th><th>Trattenuto</th><th>Trattenuto</th><th>Passante</th></tr><tr><th>mm</th><th>g</th><th>%</th><th>%</th></tr></thead><tbody><tr><td>80</td><td>0,0</td><td>0,0%</td><td>100,0%</td></tr><tr><td>63</td><td>0,0</td><td>0,0%</td><td>100,0%</td></tr><tr><td>40</td><td>0,0</td><td>0,0%</td><td>100,0%</td></tr><tr><td>31,5</td><td>1500,9</td><td>14,0%</td><td>86,0%</td></tr><tr><td>20</td><td>3850,8</td><td>35,9%</td><td>50,1%</td></tr><tr><td>16</td><td>1444,2</td><td>13,5%</td><td>36,6%</td></tr><tr><td>14</td><td>601,2</td><td>5,6%</td><td>31,0%</td></tr><tr><td>12,5</td><td>585,6</td><td>5,5%</td><td>25,5%</td></tr><tr><td>10</td><td>710,4</td><td>6,6%</td><td>18,9%</td></tr><tr><td>8</td><td>575,4</td><td>5,4%</td><td>13,5%</td></tr><tr><td>6,3</td><td>461,7</td><td>4,3%</td><td>9,2%</td></tr><tr><td>4</td><td>454,8</td><td>4,2%</td><td>5,0%</td></tr><tr><td>2</td><td>238,5</td><td>2,2%</td><td>2,8%</td></tr><tr><td>1</td><td>67,2</td><td>0,6%</td><td>2,2%</td></tr><tr><td>0,5</td><td>25,5</td><td>0,2%</td><td>2,0%</td></tr><tr><td>0,25</td><td>24,0</td><td>0,2%</td><td>1,8%</td></tr><tr><td>0,125</td><td>28,2</td><td>0,3%</td><td>1,5%</td></tr><tr><td>0,063</td><td>36,6</td><td>0,3%</td><td>1,2%</td></tr></tbody></table>				Stacci	Trattenuto	Trattenuto	Passante	mm	g	%	%	80	0,0	0,0%	100,0%	63	0,0	0,0%	100,0%	40	0,0	0,0%	100,0%	31,5	1500,9	14,0%	86,0%	20	3850,8	35,9%	50,1%	16	1444,2	13,5%	36,6%	14	601,2	5,6%	31,0%	12,5	585,6	5,5%	25,5%	10	710,4	6,6%	18,9%	8	575,4	5,4%	13,5%	6,3	461,7	4,3%	9,2%	4	454,8	4,2%	5,0%	2	238,5	2,2%	2,8%	1	67,2	0,6%	2,2%	0,5	25,5	0,2%	2,0%	0,25	24,0	0,2%	1,8%	0,125	28,2	0,3%	1,5%	0,063	36,6	0,3%	1,2%
	Stacci	Trattenuto	Trattenuto					Passante																																																																															
mm	g	%	%																																																																																				
80	0,0	0,0%	100,0%																																																																																				
63	0,0	0,0%	100,0%																																																																																				
40	0,0	0,0%	100,0%																																																																																				
31,5	1500,9	14,0%	86,0%																																																																																				
20	3850,8	35,9%	50,1%																																																																																				
16	1444,2	13,5%	36,6%																																																																																				
14	601,2	5,6%	31,0%																																																																																				
12,5	585,6	5,5%	25,5%																																																																																				
10	710,4	6,6%	18,9%																																																																																				
8	575,4	5,4%	13,5%																																																																																				
6,3	461,7	4,3%	9,2%																																																																																				
4	454,8	4,2%	5,0%																																																																																				
2	238,5	2,2%	2,8%																																																																																				
1	67,2	0,6%	2,2%																																																																																				
0,5	25,5	0,2%	2,0%																																																																																				
0,25	24,0	0,2%	1,8%																																																																																				
0,125	28,2	0,3%	1,5%																																																																																				
0,063	36,6	0,3%	1,2%																																																																																				
Appiattimento	FI	FI ₂₀																																																																																					
Granulometria	d/D	d/D	0/40																																																																																				
	Categoria	Cat.	G _A 85																																																																																				
	Tolleranza	GT	G _{NR}																																																																																				
Massa volumica dei granuli		Mg/m ³	2,62 Mg/m ³																																																																																				
Pulizia	Contenuto in fini	f	2,5% - f ₃																																																																																				
	Qualità dei fini	%MB,SE	SE=19% - MB= -																																																																																				
	Contenuto in conchiglie	SC	---																																																																																				
Affinità ai leganti bituminosi		Dichiarato	---																																																																																				
Resistenza alla frammentazione		LA	LA ₂₅																																																																																				
Percentuale di sup. schiacciate/frantumate		C	C _{50/10}																																																																																				
Resistenza alla levigabilità		PSV	---																																																																																				
Resistenza all'abrasione		AAV, A _N	---																																																																																				
Resistenza all'usura		M _{DE}	M _{DE} 25																																																																																				
Abrasiona da pneumatici scolpiti		Cat.	---																																																																																				
Resistenza allo shock termico		Dichiarato	---																																																																																				
Composizione	Composizione aggregato riciclato	R _{C90,XG 0,2}	---																																																																																				
	Cloruri	%C	-																																																																																				
	Solfati solubili in acido	AS	AS _{0,2}																																																																																				
	Solfati idrosolubili	SS	---																																																																																				
	Zolfo (%)	%S	S ₁																																																																																				
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del cls (sost. organiche)	Dichiarato	assenti																																																																																				
	Influenza dell'aggregato sul tempo di inizio presa del cemento	Passa/Non passa	---																																																																																				
	Contenuto di carbonato	%CO ₂	---																																																																																				
Stabilità di volume	Ritiro per essiccamento	%WS	---																																																																																				
Disintegrazione del silicato dicalcico della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---																																																																																				
Cost che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria		Dichiarato	---																																																																																				
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---																																																																																				
Costituenti che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---																																																																																				
Stabilità di volume degli aggregati si scorie d'acciaio		Cat.	---																																																																																				
Assorbimento di acqua		WA%	1,23% - WA ₂₄ 2																																																																																				
Emissioni di radioattività		Dichiarato	---																																																																																				
Rilascio di metalli pesanti		Dichiarato	assente																																																																																				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		Dichiarato	---																																																																																				
Contaminanti leggeri grossi		Dichiarato	---																																																																																				
Rilascio di sost. pericolose		Dichiarato	assente																																																																																				
Durabilità gelo/disgelo		F,MS	NPD																																																																																				
Durabilità alla reazione alcali-silice		Dichiarato	---																																																																																				
Firme per l'Azienda		Riferimenti:		Granulometria:																																																																																			
RCF		Origine:	Alluvionale	Setaccio	Limite inf.	Valore prova	Limite sup.	Rif.																																																																															
	Ruozi Maurizio	Frantumazione:	Frantumato	80	100	100	100	2 D																																																																															
DGEN		Provenienza:	Cava	63	100	100	100	1,4 D																																																																															
	Degli Esposti Guglielmo	RdP Analisi:	CL_2025-1481	40	80	100	99	D																																																																															
		Serie Stacci:	Serie di base + Serie 2	0	--	--	--	d																																																																															
				--	--	--	--	d/2																																																																															
Cartiglio di Marcatura CE redatto ai sensi del Regolamento (UE) n° 305/2011								Rev. 2 - Dicembre 2025																																																																															

		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)															
		M.04.06															
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE																	
				0													
				UNI EN 12620:2008													
1		Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo: STABILIZZATO 0-60															
2		Identificazione del prodotto: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Aggregato</td> <td style="width: 15%;">0,00</td> <td style="width: 70%;">Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea</td> </tr> </table>						Aggregato	0,00	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea							
Aggregato	0,00	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea															
3		Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade															
4		Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) : <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">SEDE AMMINISTRATIVA</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">SEDE PRODUTTIVA</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Via Raimondo dalla Costa n. 201</td> <td style="text-align: center;">Via Pederzona n. 16</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">41122 - Modena (MO)</td> <td style="text-align: center;">41010 - Magreta di Formigine (MO)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Tel.: 059 252308 Fax 059252310</td> <td style="text-align: center;">Tel.: 059 252308 Fax 059252310</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">E-mail: m.ruozzi@cilsea.it</td> <td style="text-align: center;">E-mail: m.ruozzi@cilsea.it</td> </tr> </table>						SEDE AMMINISTRATIVA	SEDE PRODUTTIVA	Via Raimondo dalla Costa n. 201	Via Pederzona n. 16	41122 - Modena (MO)	41010 - Magreta di Formigine (MO)	Tel.: 059 252308 Fax 059252310	Tel.: 059 252308 Fax 059252310	E-mail: m.ruozzi@cilsea.it	E-mail: m.ruozzi@cilsea.it
SEDE AMMINISTRATIVA	SEDE PRODUTTIVA																
Via Raimondo dalla Costa n. 201	Via Pederzona n. 16																
41122 - Modena (MO)	41010 - Magreta di Formigine (MO)																
Tel.: 059 252308 Fax 059252310	Tel.: 059 252308 Fax 059252310																
E-mail: m.ruozzi@cilsea.it	E-mail: m.ruozzi@cilsea.it																
5		Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) : Sistema 2+															
6		ENTE DI CERTIFICAZIONE: Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370 Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica 1370-CPR-2501															
7		Prestazione dichiarata:		Si veda Etichetta di Marcatura CE del Prodotto		Rev. 2 - Dicembre 2025											
8		La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7															
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4																	
Firmato a nome e per conto di:																	
DIREZIONE GENERALE (DGEN)																	
Degli Esposti Guglielmo				RESPONSABILE CONTROLLO DI FABBRICA (RCF)													
																	
luogo				data													
Dichiarazione di Prestazione						Rev. 2 - Dicembre 2025											
redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011																	