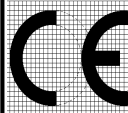
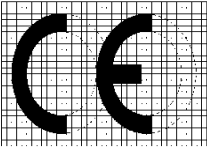


Etichetta CE n°		M.04.06	Aggiornata al:	dic-25	Nome commerciale:	SABBIETTA		
 	Produttore:		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. - Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)					
	Unità produttiva:		Via Pederzona n° 16 - 41010 Magreta di Formigine (MO)					
	Anno di apposizione Marchio CE:		2024	Certificato n°	1370-CPR-2501			
Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcarea								
Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade								
SABBIETTA			Categoria	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008	UNI EN 13450:2013	
						Dop 28-2024		
Forma dei granuli	Forma		SI			SI ₂₀		
	Appiattimento		FI			FI ₂₀		
Granulometria	d/D		d/D			0/1		
	Categoria		Cat.			G _F 85		
	Tolleranza					GT _F 20		
Massa volumica dei granuli			Mg/m ³			2,62 Mg/m ³		
Pulizia	Contenuto in fini		f			4,4% - f ₇		
	Qualità dei fini		%,MB,SE			SE=40% - MB= 0,9		
	Contenuto in conchiglie		SC			---		
Affinità ai leganti bituminosi			Dichiarato			---		
Resistenza alla frammentazione			LA			LA _{NR}		
Percentuale di sup. schiacciate/frantumate			C			C _{NR}		
Resistenza alla levigabilità			PSV			---		
Resistenza all'abrasione			AAV,A _N			---		
Resistenza all'usura			M _{DE}			NPD		
Abrasion da pneumatici scolpiti			Cat.			---		
Resistenza allo shock termico			Dichiarato			---		
Composizione	Composizione aggregato riciclato		R _{C90} ,XG _{0,2}			---		
	Cloruri		%C			---		
	Solfati solubili in acido		AS			AS _{0,2}		
	Solfati idrosolubili		SS			---		
	Zolfo (%)		%S			S ₁		
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del cls (sost. organiche)		Dichiarato			assenti		
	Influenza dell'aggregato sul tempo di inizio presa del cemento		Passa/Non passa			---		
	Contenuto di carbonato		%CO ₂			---		
Stabilità di volume		Ritiro per essiccamento	%WS			---		
Disintegrazione del silicato d'altoforno essicata all'aria			Dichiarato			---		
Cost che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria			Dichiarato			---		
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essicata all'aria			Dichiarato	---				
Costituenti che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno essicata all'aria			Dichiarato	---				
Stabilità di volume degli aggregati si scorie d'acciaio			Cat.	---				
Assorbimento di acqua			WA%	1,27% - WA ₂₄ 2				
Emissioni di radioattività			Dichiarato	---				
Rilascio di metalli pesanti			Dichiarato	assente				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			Dichiarato	---				
Contaminanti leggeri grossi			Dichiarato	---				
Rilascio di sost. pericolose			Dichiarato	assente				
Durabilità gelo/disgelo			F,MS	NPD				
Durabilità alla reazione alcali-silice			Dichiarato	---				
Firme per l'Azienda		Riferimenti:		Granulometria:				
RCF		Origine:	Naturale	Setaccio	Limite inf.	Valore prova	Limite sup.	Rif.
		Frantumazione:	Frantumato	2	100	99,9	100	2 D
		Provenienza:	Cava	2	100	99,9	100	1,4 D
DGEN		RdP Analisi	CL_2025-1481	1	80	99,8	99	D
		Serie Stacci:	Serie di base + Serie 2	0	--	--	--	d
				0	--	--	--	d/2
Cartiglio di Marcatura CE redatto ai sensi del Regolamento (UE) n° 305/2011								
Rev. 2 - Dicembre 2025								

		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)					
		M.04.06					
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE							
				Dop 28-2024			
				UNI EN 13242:2008			
1		Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:					
		SABBIETTA					
2		Identificazione del prodotto:					
		Aggregato	0/1	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea			
3		Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante					
		Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade					
4		Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) :					
		SEDE AMMINISTRATIVA			SEDE PRODUTTIVA		
		Via Raimondo dalla Costa n. 201			Via Pederzona n. 16		
		41122 - Modena (MO)			41010 - Magreta di Formigine (MO)		
		Tel.: 059 252308 Fax 059252310			Tel.: 059 252308 Fax 059252310		
5		Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) :					
		Sistema 2+					
6		ENTE DI CERTIFICAZIONE:					
		Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370					
		Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica					
		1370-CPR-2501					
7	Prestazione dichiarata:		Si veda Etichetta di Marcatura CE del Prodotto				Rev. 2 - Dicembre 2025
8	La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7						
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4							
Firmato a nome e per conto di:							
				DIREZIONE GENERALE (DGEN)			
Degli Esposti Guglielmo				RESPONSABILE CONTROLLO DI FABBRICA (RCF)			
							
luogo				data			
Dichiarazione di Prestazione redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011						Rev. 2 - Dicembre 2025	