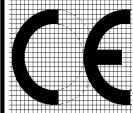
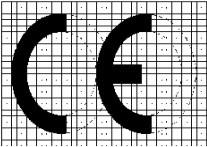


Etichetta CE n°		M.04.06	Aggiornata al:	dic-25	Nome commerciale:	MISCELA 2		
 	Produttore:		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. - Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)					
	Unità produttiva:		Via Pederzona n° 16 - 41010 Magreta di Formigine (MO)					
	Anno di apposizione Marchio CE:		2024		Certificato n°			1370-CPR-2501
Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcearea								
Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo								
MISCELA 2		Categoria	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008	UNI EN 13450:2013		
			Dop 12-2024					
Forma dei granuli	Forma	SI	SI - NPD					
	Appiattimento	FI	FI - NPD					
Granulometria	d/D	d/D	0/20					
	Categoria	Cat.	G _A 90					
	Tolleranza	--	--					
Massa volumica dei granuli		Mg/m ³	2,64 Mg/m ³					
Pulizia	Contenuto in fini	f	1,4% - f ₃					
	Qualità dei fini	%,MB,SE	SE=NPD MB=NPD					
	Contenuto in conchiglie	SC	SC _{NR}					
Affinità ai leganti bituminosi		Dichiarato	---					
Resistenza alla frammentazione		LA	LA ₂₅					
Percentuale di sup. schiacciate/frantumate		C	---					
Resistenza alla levigabilità		PSV	VL - NPD					
Resistenza all'abrasione		AAV,A _N	AAV - NPD					
Resistenza all'usura		M _{DE}	M _{DE} - NPD					
Abrasion da pneumatici scolpiti		Cat.	---					
Resistenza allo shock termico		Dichiarato	---					
Composizione	Composizione aggregato riciclato		R _{C90,XG_{0,2}}					---
	Cloruri		%C					<0,003% pp
	Solfati solubili in acido		AS					AS _{0,2}
	Solfati idrosolubili		SS					---
	Zolfo (%)		%S					< 0,01% pp
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del cls (sost. organiche)		Dichiarato	assente				
	Influenza dell'aggregato sul tempo di inizio presa del cemento		Passa/Non passa	---				
	Contenuto di carbonato		%CO ₂	NPD				
Stabilità di volume	Ritiro per essiccamento	%WS	NPD					
Disintegrazione del silicato dicalcico della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---					
Cost che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria		Dichiarato	NR					
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---					
Costituenti che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---					
Stabilità di volume degli aggregati si scorie d'acciaio		Cat.	---					
Assorbimento di acqua		WA%	1,11% - WA					
Emissioni di radioattività		Dichiarato	assente					
Rilascio di metalli pesanti		Dichiarato	assente					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		Dichiarato	assente					
Contaminanti leggeri grossi		Dichiarato	---					
Rilascio di sost. pericolose		Dichiarato	assente					
Durabilità gelo/disgelo		F,MS	F ₁					
Categoria Reattività		RA	RA 1					
Prova Petrografica - Durabilità alla reazione alcali-silice		Dichiarato	EP _{II} - BM _{0,1}					
Firme per l'Azienda		Riferimenti:		Granulometria:				
RCF		Origine:	Naturale	Setaccio	Limite inf.	Valore prova	Limite sup.	Rif.
	Ruozi Maurizio	Frantumazione:	Non Frantumato	40	100	100	100	2 D
DGEN		Provenienza:	Cava	31,5	98	100	100	1,4 D
	Degli Esposti Guglielmo	RdP Analisi	CL_2025-1481	20	90	93,5	99	D
		Serie Stacchi:	Serie di base + Serie 2	0	--	--	--	d
				0	--	--	--	d/2
Cartiglio di Marcatura CE redatto ai sensi del Regolamento (UE) n° 305/2011								Rev. 2 - Dicembre 2025

		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)					
		M.04.06					
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE							
Dop 12-2024							
UNI EN 12620:2008							
1		Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:					
		MISCELA 2					
2		Identificazione del prodotto:					
		Aggregato	0/20	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcareo			
3		Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante					
		Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo					
4		Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) :					
		SEDE AMMINISTRATIVA			SEDE PRODUTTIVA		
		Via Raimondo dalla Costa n. 201			Via Pederzona n. 16		
		41122 - Modena (MO)			41010 - Magreta di Formigine (MO)		
		Tel.: 059 252308 Fax 059252310			Tel.: 059 252308 Fax 059252310		
		E-mail: m.ruozzi@cilsea.it			E-mail: m.ruozzi@cilsea.it		
5		Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) :					
		Sistema 2+					
6		ENTE DI CERTIFICAZIONE:		Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370			
		Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica					
		1370-CPR-2501					
7	Prestazione dichiarata:	Si veda Etichetta di Marcatura CE del Prodotto				Rev. 2 - Dicembre 2025	
8	La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7						
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4							
Firmato a nome e per conto di:							
DIREZIONE GENERALE (DGEN)							
Degli Esposti Guglielmo							
- -				RESPONSABILE CONTROLLO DI FABBRICA (RCF)			
				- -			
Ruozzi Maurizio							
Dichiarazione di Prestazione						Rev. 2 - Dicembre 2025	
redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011							