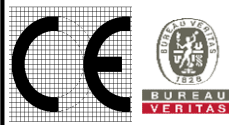
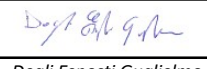
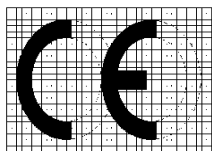


Etichetta CE n°		M.04.06	Aggiornata al:	dic-25	Nome commerciale:	MISCELA 1		
	Produttore:		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. - Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)					
	Unità produttiva:		Via Pederzona n° 16 - 41010 Magreta di Formigine (MO)					
	Anno di apposizione Marchio CE:		2024	Certificato n°	1370-CPR-2501			
Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcareo								
Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo								
MISCELA 1			Categoria	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008	UNI EN 13450:2013	
				Dop 11-2024				
Forma dei granuli	Forma	SI	SI - NPD					
	Appiattimento	FI	FI - NPD					
Granulometria	d/D	d/D	0/14					
	Categoria	Cat.	G _A 90					
	Tolleranza	--	--					
Massa volumica dei granuli		Mg/m ³	2,65 Mg/m ³					
Pulizia	Contenuto in fini	f	1,4% - f ₃					
	Qualità dei fini	%MB,SE	SE=NPD MB=NPD					
	Contenuto in conchiglie	SC	SC _{NR}					
Affinità ai leganti bituminosi		Dichiarato	---					
Resistenza alla frammentazione		LA	NPD					
Percentuale di sup. schiacciate/frantumate		C	---					
Resistenza alla levigabilità		PSV	VL - NPD					
Resistenza all'abrasione		AAV,A _N	AAV - NPD					
Resistenza all'usura		M _{DE}	M _{DE} - NPD					
Abrasion da pneumatici scolpiti		Cat.	---					
Resistenza allo shock termico		Dichiarato	---					
Composizione	Composizione aggregato riciclato		R _{C90} ,XG _{0,2}					---
	Cloruri		%C					<0,003% pp
	Solfati solubili in acido		AS					AS _{0,2}
	Solfati idrosolubili		SS					---
	Zolfo (%)		%S					< 0,01% pp
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del cls (sost. organiche)		Dichiarato					assente
	Influenza dell'aggregato sul tempo di inizio presa del cemento		Passa/Non passa					---
	Contenuto di carbonato		%CO ₂	NPD				
Stabilità di volume	Ritiro per essiccamento	%WS	NPD					
Disintegrazione del silicato dicalcico della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---					
Cost che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria		Dichiarato	NR					
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---					
Costituenti che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---					
Stabilità di volume degli aggregati si scorie d'acciaio		Cat.	---					
Assorbimento di acqua		WA%	1,06% - WA					
Emissioni di radioattività		Dichiarato	assente					
Rilascio di metalli pesanti		Dichiarato	assente					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		Dichiarato	assente					
Contaminanti leggeri grossi		Dichiarato	---					
Rilascio di sost. pericolose		Dichiarato	assente					
Durabilità gelo/disgelo		F,MS	F ₁					
Categoria Reattività		RA	RA 1					
Prova Petrografica - Durabilità alla reazione alcali-silice		Dichiarato	EP _{II} - BM _{0,1}					
Firme per l'Azienda		Riferimenti:		Granulometria:				
RCF	 Ruozio Maurizio	Origine:	Naturale	Setaccio	Limite inf.	Valore prova	Limite sup.	Rif.
		Frantumazione:	Non Frantumato	20	100	100	100	2 D
DGEN	 Degli Esposti Guglielmo	Provenienza:	Cava	16	98	100	100	1,4 D
		RdP Analisi	CL_2025-1481	14	90	98,7	99	D
		Serie Stacci:	Serie di base + Serie 2	0	--	--	--	--
				0	--	--	--	d/2
Cartiglio di Marcatura CE redatto ai sensi del Regolamento (UE) n° 305/2011								Rev. 2 - Dicembre 2025



C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l.
Via Raimondo dalla Costa, 201
41122 - Modena (MO)



M.04.06

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

Dop 11-2024

UNI EN 12620:2008

Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:

MISCELA 1

Identificazione del prodotto:

Aggregato 0/14

Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcareo

Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante

Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo

Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011):

SEDE AMMINISTRATIVA**SEDE PRODUTTIVA**

Via Raimondo dalla Costa n. 201

Via Pederzonga n. 16

41122 - Modena (MO)

41010 - Magreta di Formigine (MO)

Tel.: 059 252308 Fax 059252310

Tel.: 059 252308 Fax 059252310

E-mail: m.ruozzi@cilseq.it

E-mail: m.ryozi@cilseq.it

Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) :

Sistema 2+

ENTE DI CERTIFICAZIONE:

Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370

Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1370-CPR-2501

Prestazione dichiarata:

Si veda Etichetta di Marcatura CE del Prodotto

Rev. 2 - Dicembre 2025

La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di:

DIREZIONE GENERALE (DGEN)

Degli Esposti Guglielmo

RESPONSABILE CONTROLLO DI FABBRICA (RCF)

luogo

data

Ruozi Maurizio

Dichiarazione di Prestazione

redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011

Rev. 2 - Dicembre 2025