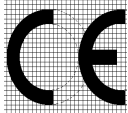
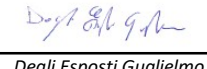


Etichetta CE n°		M.04.06	Aggiornata al:	dic-25	Nome commerciale:	GRANULATO 6-9			
 		Produttore: C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. - Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)							
		Unità produttiva: Via Pederzona n° 16 - 41010 Magreta di Formigine (MO)							
		Anno di apposizione Marchio CE: 2024		Certificato n° 1370-CPR-2501					
Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcarea									
Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo - UNI EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti - UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade									
GRANULATO 6-9		Categoria	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008	UNI EN 13450:2013			
			Dop 16-2024	Dop 17-2024	Dop 18-2024				
Forma dei granuli	Forma	SI	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₂₀				
	Appiattimento	FI	FI ₁₅	FI ₁₅	FI ₂₀				
Granulometria	d/D	d/D	4/8	4/8	4/8				
	Categoria	Cat.	G _C 85/20	G _C 85/15	G _C 85/15				
	Tolleranza		G ₁₅	G _{25/15}	GT _{C25/15}				
Massa volumica dei granuli		Mg/m ³	2,65 Mg/m ³	2,65 Mg/m ³	2,65 Mg/m ³				
Pulizia	Contenuto in fini	f	0,1% - f _{1,5}	0,1% - f _{0,5}	0,1% - f ₂				
	Qualità dei fini	%,MB,SE	SE=NPD MB=NPD	NPD	SE=NPD MB=NPD				
	Contenuto in conchiglie	SC	SC _{NR}	---	---				
Affinità ai leganti bituminosi		Dichiarato	---	75%	---				
Resistenza alla frammentazione		LA	LA ₂₀	17% - LA ₂₀	17% - LA ₂₀				
Percentuale di sup. schiacciate/frantumate		C	---	C _{95/5}	C _{95/5}				
Resistenza alla levigabilità		PSV	LV ₅₆	PSV ₅₆	---				
Resistenza all'abrasione		AAV, A _N	NPD	NPD	---				
Resistenza all'usura		M _{DE}	23,7% - M _{DE25}	23,7% - M _{DE25}	23,7% - M _{DE25}				
Abrasion da pneumatici scolpiti		Cat.	---	NPD	---				
Resistenza allo shock termico		Dichiarato	---	V _{LA} 2,53	---				
Composizione	Composizione aggregato riciclato	R _{C90} , XG _{0,2}	---	---	---				
	Cloruri	%C	<0,001% pp	< 0,001%	---				
	Solfati solubili in acido	AS	< 0,02% - AS _{0,2}	< 0,02%	AS _{0,2}				
	Solfati idrosolubili	SS	---	---	---				
	Zolfo (%)	%S	< 0,01% pp	< 0,01%	< 0,01%				
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del cls (sost. organiche)	Dichiarato	assente	---	Più chiara - assenti				
	Influenza dell'aggregato sul tempo di inizio presa del cemento	Passa/Non passa	---	---	---				
	Contenuto di carbonato	% CO ₂	NPD	NPD	---				
Stabilità di volume	Ritiro per essiccamento	%WS	NPD	---	---				
Disintegrazione del silicato d'alcio della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---	---	---				
Cost che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria		Dichiarato	NR	---	---				
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---	---	---				
Costituenti che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---	---	---				
Stabilità di volume degli aggregati si scorie d'acciaio		Cat.	---	---	---				
Assorbimento di acqua		WA%	0,97% WA	0,97% WA ₂₄ 1	0,97% WA ₂₄ 1				
Emissioni di radioattività		Dichiarato	assente	assente	---				
Rilascio di metalli pesanti		Dichiarato	assente	assente	assente				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		Dichiarato	assente	assente	---				
Contaminanti leggeri grossi		Dichiarato	---	NPD	---				
Rilascio di sost. pericolose		Dichiarato	assente	assente	assente				
Durabilità gelo/disgelo		F,MS	F ₁	F ₁	F ₁				
Categoria Reattività		RA	RA 1	---	---				
Prova Petrografica - Durabilità alla reazione alcali-silice		Dichiarato	EP _{II} - BM _{0,1}	---	---				
Firme per l'Azienda		Riferimenti:		Granulometria:					
RCF		Origine:	Naturale		Setaccio	Limite inf.	Valore prova	Limite sup.	Rif.
	Ruozi Maurizio	Frantumazione:	Frantumato		16	100	100	100	2 D
DGEN		Provenienza:	Cava		10	98	100	100	1,4 D
	Degli Esposti Guglielmo	RdP Analisi	CL_2025-1481		8	85	85,6	99	D
		Serie Stacci:	Serie di base + Serie 2		4	0	0,3	20	d
					2	0	0,2	5	d/2
Cartiglio di Marcatura CE redatto ai sensi del Regolamento (UE) n° 305/2011 Rev. 2 - Dicembre 2025									

Dop 16-2024			Dop 17-2024			Dop 18-2024																																														
UNI EN 12620:2008			UNI EN 13043:2004			UNI EN 13242:2008																																														
1	Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo: GRANULATO 6-9																																																			
2	Identificazione del prodotto: <table><tr><td>Aggregato</td><td>4/8</td><td>Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea</td></tr></table>								Aggregato	4/8	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea																																									
Aggregato	4/8	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea																																																		
3	Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo - UNI EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti - UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade																																																			
4	<table><tr><td colspan="4">Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) :</td></tr><tr><td colspan="4">SEDE AMMINISTRATIVA</td><td colspan="4">SEDE PRODUTTIVA</td></tr><tr><td colspan="4">Via Raimondo dalla Costa n. 201</td><td colspan="4">Via Pederzona n. 16</td></tr><tr><td colspan="4">41122 - Modena (MO)</td><td colspan="4">41010 - Magreta di Formigine (MO)</td></tr><tr><td colspan="4">Tel.: 059 252308 Fax 059252310</td><td colspan="4">Tel.: 059 252308 Fax 059252310</td></tr><tr><td colspan="4">E-mail: m.ruozzi@cilsea.it</td><td colspan="4">E-mail: m.ruozzi@cilsea.it</td></tr></table>								Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) :				SEDE AMMINISTRATIVA				SEDE PRODUTTIVA				Via Raimondo dalla Costa n. 201				Via Pederzona n. 16				41122 - Modena (MO)				41010 - Magreta di Formigine (MO)				Tel.: 059 252308 Fax 059252310				Tel.: 059 252308 Fax 059252310				E-mail: m.ruozzi@cilsea.it				E-mail: m.ruozzi@cilsea.it			
Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) :																																																				
SEDE AMMINISTRATIVA				SEDE PRODUTTIVA																																																
Via Raimondo dalla Costa n. 201				Via Pederzona n. 16																																																
41122 - Modena (MO)				41010 - Magreta di Formigine (MO)																																																
Tel.: 059 252308 Fax 059252310				Tel.: 059 252308 Fax 059252310																																																
E-mail: m.ruozzi@cilsea.it				E-mail: m.ruozzi@cilsea.it																																																
5	Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) : Sistema 2+																																																			
6	<table><tr><td>ENTE DI CERTIFICAZIONE:</td><td colspan="7">Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370</td></tr><tr><td colspan="8">Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica</td></tr><tr><td colspan="8">1370-CPR-2501</td></tr></table>								ENTE DI CERTIFICAZIONE:	Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370							Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica								1370-CPR-2501																											
ENTE DI CERTIFICAZIONE:	Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370																																																			
Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica																																																				
1370-CPR-2501																																																				
7	Prestazione dichiarata:		Si veda Etichetta di Marcatura CE del Prodotto				Rev. 2 - Dicembre 2025																																													
8	La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7																																																			
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4																																																				
Firmato a nome e per conto di:																																																				
DIREZIONE GENERALE (DGEN)																																																				
Degli Esposti Guglielmo						RESPONSABILE CONTROLLO DI FABBRICA (RCF)																																														
<table><tr><td></td><td></td><td>-</td><td></td><td>-</td><td></td></tr><tr><td colspan="6">data</td></tr></table>								-		-		data																																								
		-		-																																																
data																																																				
luogo						Ruozzi Maurizio																																														
Dichiarazione di Prestazione redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011								Rev. 2 - Dicembre 2025																																												