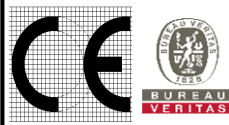
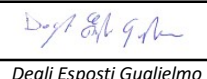
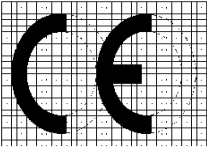


Etichetta CE n°		M.04.06	Aggiornata al:	dic-25	Nome commerciale:	GHIAIA VAGLIATA 20-32				
	Produttore:		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. - Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)							
	Unità produttiva:		Via Pederzona n° 16 - 41010 Magreta di Formigine (MO)							
	Anno di apposizione Marchio CE:		2024		Certificato n°			1370-CPR-2501		
Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea										
Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo										
GHIAIA VAGLIATA 20-32			Categoria	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008	UNI EN 13450:2013			
				Dop 10-2024						
Forma dei granuli	Forma		SI	SI15						
	Appiattimento		FI	FI20						
Granulometria	d/D		d/D	20/40						
	Categoria		Cat.	G _c 85/20						
	Tolleranza			G _T 15						
Massa volumica dei granuli		Mg/m ³	2,62 Mg/m ³							
Pulizia	Contenuto in fini		f	0,1% - f _{1,5}						
	Qualità dei fini		%,MB,SE	SE=NPD MB=NPD						
	Contenuto in conchiglie		SC	SC _{NR}						
Affinità ai leganti bituminosi		Dichiarato	---							
Resistenza alla frammentazione		LA	LA - NPD							
Percentuale di sup. schiacciate/frantumate		C	---							
Resistenza alla levigabilità		PSV	VL - NPD							
Resistenza all'abrasione		AAV,A _N	AAV - NPD							
Resistenza all'usura		M _{DE}	M _{DE} - NPD							
Abrasion da pneumatici scolpiti		Cat.	---							
Resistenza allo shock termico		Dichiarato	---							
Composizione	Composizione aggregato riciclato		R _{C90} ,XG _{0,2}	---						
	Cloruri		%C	<0,005% pp						
	Solfati solubili in acido		AS	AS _{0,2}						
	Solfati idrosolubili		SS	---						
	Zolfo (%)		%S	< 0,01% pp						
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del cls (sost. organiche)		Dichiarato	assente						
	Influenza dell'aggregato sul tempo di inizio presa del cemento		Passa/Non passa	---						
	Contenuto di carbonato		%CO ₂	11,60%						
Stabilità di volume		Ritiro per essiccamento	%WS	NPD						
Disintegrazione del silicato dicalcico della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---							
Cost che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria		Dichiarato	NR							
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---							
Costituenti che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---							
Stabilità di volume degli aggregati si scorie d'acciaio		Cat.	---							
Assorbimento di acqua		WA%	1,04% - WA							
Emissioni di radioattività		Dichiarato	assente							
Rilascio di metalli pesanti		Dichiarato	assente							
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		Dichiarato	assente							
Contaminanti leggeri grossi		Dichiarato	---							
Rilascio di sost. pericolose		Dichiarato	assente							
Durabilità gelo/disgelo		F,MS	F ₁							
Prova Petrografica - Durabilità alla reazione alcali-silice (prova 14 gg)		Dichiarato	PR - EP _{PR} BM _{0,2}							
Firme per l'Azienda		Riferimenti:		Granulometria:						
RCF		Origine:		Naturale		Setaccio	Limite inf.	Valore prova	Limite sup.	Rif.
		Frantumazione:		Non Frantumato		80	100	100	100	2 D
		Provenienza:		Cava		63	98	100	100	1,4 D
DGEN		RdP Analisi		CL_2025-1481		40	85	100	99	D
		Serie Stacci:		Serie di base + Serie 2		20	0	1,1	20	d
						10	0	0,2	5	d/2
Cartiglio di Marcatura CE redatto ai sensi del Regolamento (UE) n° 305/2011								Rev. 2 - Dicembre 2025		

		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)					
		M.04.06					
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE							
Dop 10-2024							
UNI EN 12620:2008							
1		Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:					
		GHIAIA VAGLIATA 20-32					
2		Identificazione del prodotto:					
		Aggregato	20/40	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcareo			
3		Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante					
		Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo					
4		Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) :					
		SEDE AMMINISTRATIVA			SEDE PRODUTTIVA		
		Via Raimondo dalla Costa n. 201			Via Pederzola n. 16		
		41122 - Modena (MO)			41010 - Magreta di Formigine (MO)		
		Tel.: 059 252308 Fax 059252310			Tel.: 059 252308 Fax 059252310		
		E-mail: m.ruozzi@cilsea.it			E-mail: m.ruozzi@cilsea.it		
5		Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) :					
		Sistema 2+					
6		ENTE DI CERTIFICAZIONE: Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370					
		Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica					
		1370-CPR-2501					
7	Prestazione dichiarata:	Si veda Etichetta di Marcatura CE del Prodotto				Rev. 2 - Dicembre 2025	
8	La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7						
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4							
Firmato a nome e per conto di:							
DIREZIONE GENERALE (DGEN)							
Degli Esposti Guglielmo							
- -							
luogo				Ruozi Maurizio			
Dichiarazione di Prestazione redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011						Rev. 2 - Dicembre 2025	