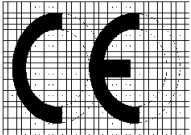


Etichetta CE n°	M.04.06	Aggiornata al:	giu-25	Nome commerciale:	GHIAIA NATURALE						
	Produttore:	C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. - Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)									
	Unità produttiva:	Via Pederzona n° 16 - 41010 Magreta di Formigine (MO)									
	Anno di apposizione Marchio CE:	2024	Certificato n°	1370-CPR-2501							
Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea											
Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade											
GHIAIA NATURALE			Categoria	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008	UNI EN 13450:2013				
						Dop 31-2024					
Forma dei granuli	Forma	SI				SI ₂₀					
	Appiattimento	FI				FI ₂₀					
Granulometria	d/D	d/D				0/63					
	Categoria	Cat.				G _A 85					
	Tolleranza					GT _{NR}					
Massa volumica dei granuli		Mg/m ³				2,62 Mg/m ³					
Pulizia	Contenuto in fini	f				0,1% - f ₃					
	Qualità dei fini	%,MB,SE				SE=21 - MB=NPD					
	Contenuto in conchiglie	SC				---					
Affinità ai leganti bituminosi		Dichiarato				NPD					
Resistenza alla frammentazione		LA				24% - LA ₂₅					
Percentuale di sup. schiacciate/frantumate		C				C _{95/5}					
Resistenza alla levigabilità		PSV				---					
Resistenza all'abrasione		AAV,A _N				---					
Resistenza all'usura		M _{DE}				27 - M _{DE} 30					
Abrasiona da pneumatici scolpiti		Cat.				---					
Resistenza allo shock termico		Dichiarato				---					
Composizione	Composizione aggregato riciclato					R _{C90} ,XG _{0,2}					---
	Cloruri					%C					---
	Solfati solubili in acido					AS					AS _{0,2}
	Solfati idrosolubili		SS	---							
	Zolfo (%)		%S	< 0,01%							
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del cls (sost. organiche)		Dichiarato	più chiara - assenti							
	Influenza dell'aggregato sul tempo di inizio presa del cemento		Passa/Non passa	---							
	Contenuto di carbonato		%CO ₂	---							
	Stabilità di volume		Ritiro per essiccamento	%WS	---						
Disintegrazione del silicato dicalcico della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---								
Cost che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria		Dichiarato	---								
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---								
Costituenti che influenzano la stabilità di Vol. della scoria d'altoforno essicata all'aria		Dichiarato	---								
Stabilità di volume degli aggregati si scorie d'acciaio		Cat.	---								
Assorbimento di acqua		WA%	1,01% WA ₂₄ 2								
Emissioni di radioattività		Dichiarato	---								
Rilascio di metalli pesanti		Dichiarato	assente								
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		Dichiarato	assente								
Contaminanti leggeri grossi		Dichiarato	---								
Rilascio di sost. pericolose		Dichiarato	assente								
Durabilità gelo/disgelo		F ₁ MS	F ₁								
Prova Petrografica - Durabilità alla reazione alcali-silice (prova 14 gg)		Dichiarato	EP _{PR}								
Firme per l'Azienda			Riferimenti:		Granulometria:						
RCF			Origine:	Naturale	Setaccio	Limite inf.	Valore prova	Limite sup.	Rif.		
	Ruozzi Maurizio		Frantumazione:	Non Frantumato	-	-	-	-	2 D		
			Provenienza:	Cava	80	100	100	100	1,4 D		
DGEN			RdP Analisi	CL_2025-457	63	80	100	99	D		
			Serie Stacci:	Serie di base + Serie 2	0	-	0	-	d		
	Degli Esposti Guglielmo				-	-	-	-	d/2		
Cartiglio di Marcatura CE redatto ai sensi del Regolamento (UE) n° 305/2011											
Rev. 1 - Giugno 2025											

		C.I.L.S.E.A. Soc.coop.r.l. Via Raimondo dalla Costa, 201 41122 - Modena (MO)															
M.04.06																	
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE																	
				Dop 31-2024													
				UNI EN 13242:2008													
1		Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:															
		GHIAIA NATURALE															
2		Identificazione del prodotto:															
		Aggregato	0/63	Materiale naturale di origine alluvionale (F. Secchia) a composiz. siliceo-calcerea													
3		Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante Norme di riferimento Aggregati: UNI EN 13242:2002/A1:2007 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade															
4		Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) : <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">SEDE AMMINISTRATIVA</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">SEDE PRODUTTIVA</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Via Raimondo dalla Costa n. 201</td> <td style="text-align: center;">Via Pederzona n. 16</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">41122 - Modena (MO)</td> <td style="text-align: center;">41010 - Magreta di Formigine (MO)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Tel.: 059 252308 Fax 059252310</td> <td style="text-align: center;">Tel.: 059 252308 Fax 059252310</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">E-mail: m.ruozzi@cilsea.it</td> <td style="text-align: center;">E-mail: m.ruozzi@cilsea.it</td> </tr> </table>						SEDE AMMINISTRATIVA	SEDE PRODUTTIVA	Via Raimondo dalla Costa n. 201	Via Pederzona n. 16	41122 - Modena (MO)	41010 - Magreta di Formigine (MO)	Tel.: 059 252308 Fax 059252310	Tel.: 059 252308 Fax 059252310	E-mail: m.ruozzi@cilsea.it	E-mail: m.ruozzi@cilsea.it
SEDE AMMINISTRATIVA	SEDE PRODUTTIVA																
Via Raimondo dalla Costa n. 201	Via Pederzona n. 16																
41122 - Modena (MO)	41010 - Magreta di Formigine (MO)																
Tel.: 059 252308 Fax 059252310	Tel.: 059 252308 Fax 059252310																
E-mail: m.ruozzi@cilsea.it	E-mail: m.ruozzi@cilsea.it																
5		Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) : Sistema 2+															
6		ENTE DI CERTIFICAZIONE: Bureau Veritas Italia S.p.A. - Organismo Notificato n° 1370 Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica 1370-CPR-2501															
7		Prestazione dichiarata: Si veda Etichetta di Marcatura CE del Prodotto				Rev. 1 - Giugno 2025											
8		La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7															
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4																	
Firmato a nome e per conto di:																	
DIREZIONE GENERALE (DGEN)																	
Degli Esposti Guglielmo				RESPONSABILE CONTROLLO DI FABBRICA (RCF)													
																	
luogo				data													
Dichiarazione di Prestazione						Rev. 1 - Giugno 2025											
redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011																	